



BETON KOMPOSIT SYSTEMER

PRODUKT VEJLEDNING



CCS

BETON KOMPOSIT SYSTEMER

Industribrug af beton som byggemateriale til tanke, gulve i produktionsområder, grøfteafløb, rør, afløbskanaler, inddæmningsdiger, så vel som pumpe-, tank og struktur elementstøtter er udbredt; alligevel undlader man ofte at tænke på beskyttelse mod reaktive kemikalier og aggressiv udsættelse under drift.

Når man skal vælge beskyttelse til betonoverflader, er det vigtigt at vælge et unikt produkt, men bevidstheden, om at der er et særligt firma, som vil yde pålidelig støtte, og som har forstand på beton og dine forhold, er ubetinget nødvendig for at opnå de bedste løsninger i det lange løb.

Chesterton har udviklet ARC beton komposit system (CCS) sortimentet i over 25 år til at tjene industrien imod gennemtrængning og kemisk angreb.



Vi tilbyder følgende produkter til brug i en bred vifte af industrianvendelser, fx:

- Penetrerende, damptætte primere/sealere til maksimal binding
- Cementmørtler, der kan påføres med murske eller hældes ud til genopbygning og planering
- Tynde filmbelægninger til udsættelse for kemikalier, hvor der er let færdsel
- Overflade genopbygningsprodukter til udsættelse for kemikalier, hvor der er kraftig færdsel og belastningskrav

BETON KOMPOSIT SYSTEM



CCS ALVERDENS BESKYTTELSE

ARC beton komposit systemer bruges hver dag i forskellige industrier lige fra føde- og drikkevareindustrien til kemisk forarbejdning. Hvad enten man har behov for et krævende, sekundært inddæmningsmellemlag til skrappe kemikalier eller afskalnings- og lappereparationer på arealer til kraftig færdsel og belastningskrav, så er Chesterton's ARC beton kompositter forarbejdet til at opfylde behovene for betonbeskyttelse.

PRIMERE / SEALERE

til forbedret binding

- 100**
 - 40% faststoffer, fugtighedshærdet urethantætningsmiddel til mindskning af overførsel af vanddamp
 - Anvendes som sealer ved anvendelse af 600 serien
- 101**
 - Tyktflydende primer til overfladefornyelses kompositter
 - Befordre binding til tørre overflader
 - 100% faststoffer (ingen VOC) tager højde for hurtig påføring af dæklag
- 797**
 - Tyktflydende primer til overfladefornyelses kompositter
 - Befordre binding til fugtige overflader
 - 100% faststoffer tager højde for hurtig påføring af dæklag

CEMENTMØRTLER

til lapning, skråning og formning

- 300**
 - Pastamasse kvalitet til reparation af mangler i formen samt overfladetætning af struktur vægge
 - Behøver ingen primer
 - 100% faststoffer (ingen VOC) tager højde for hurtig overmalning med dæklag
- 301**
 - Aggregatforstærket komposit skrånings- og planeringssystem der påføres med trækbræt
 - 12 mm minimum opbygning op til 300 mm maksimal opbygning pr. påføring
 - 100% faststoffer tager højde for hurtig overmalning med dæklag
- 302**
 - Aggregatforstærket komposit planeringssystem til støbning uden behov for primning
 - 12 mm minimum opbygning op til 150 mm maksimal opbygning pr. påføring
 - 100% faststoffer tager højde for hurtig overmalning med dæklag



TYNDFILMS KOMPOSITTER

til kemisk beskyttelse

- SRS**
 - 0,5-0,75 mm bredspredt, skridsikker belægning
 - 100% faststoffer (ingen VOC), selv primende
 - Aktiv tiltrækkende overflade
- CS2**
 - Universal komposit spærrefilm
 - Højglans overflade som er gennemtrængningstæt
 - 100% faststoffer, selv primende
- 201**
 - 0,5-0,75 mm tynd film belægning til let færdsel
 - Sealer og topcoat
 - 100% faststoffer, selv primende
- S1HB**
 - Tykfilmscoating for mild-til-moderat kemisk nedsækning og udsættelse for uddunstninger
 - 100% faststoffer, selv primende
 - Kan påføres i en tykkelse på op til 4 mm i ét enkelt lag
- CS4**
 - 250-380 my spærrelag til aggressive kemiske miljøer
 - Højglansoverflade som er gennemtrængningstæt
 - 100% faststoffer, selv primende
- 600**
 - 200-380 my pr. lag til aggressive oxideringsmiljøer
 - Hurtig hærdning betyder hurtig genoptagelse af drift
 - Ideel til udsættelse for oxidering
 - Primer påkræves



OVERFLADEFORNYELES KOMPOSITTER

til mekaniske og kemiske udsættelser

- 303**
 - 3 mm bredspredningssystem med fortrinlig modstandsdygtighed overfor udsættelse for forskydning
 - Ideel til udsættelse for kemisk sprøjt/spild
 - 100% faststoffer (ingen VOC), selv primende
- 304**
 - 6 mm overfladerenovering som påføres med trækbræt/murske til overflader udsat for aggressivt slid
 - Primer påkræves
 - Fortrinlig afskalnings- og lappereparationsevne
 - Med et dæklag kan det holde til nedsækning og udsættelse for kemisk sprøjt/spild
- 601**
 - 6 mm bredspredningssystem med fortrinlig modstandsdygtighed overfor udsættelse for forskydning
 - Primer påkræves
 - Ideel til udsættelse for oxiderende kemikalier
 - Hurtighærdnings formulering betyder hurtig tilbagevenden til drift
- 791**
 - 6 mm overfladerenovering som påføres med trækbræt/murske til lodret opbygning
 - Primer påkræves
 - Selvtætnende egenskab gør det ideelt til moderate kemiske udsættelser
 - Lav varmeudvidelseskoefficient modstår krakelering på grund af temperaturforandringer
- 988**
 - 6 mm overfladerenovering som påføres med trækbræt/murske til lodret opbygning
 - Primer påkræves
 - Selvtætnende egenskab gør det ideelt til aggressive kemiske udsættelser
 - Lav varmeudvidelseskoefficient modstår krakelering på grund af temperaturforandringer



CCS PRODUKTVEJLEDNING

| Anvendelser | Primer/Sealer til forbedret binding | | | Cementmørtler til lapning, skrånning og formning | | | Tyndfilms kompositter til kemisk beskyttelse | | | | | Overfladerenoverings kompositter til mekaniske og kemiske udsættelser | | | | | |
|---|-------------------------------------|-----|-----|--|-----|-----|--|-----|------|-----|-----|---|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 100 | 101 | 797 | 300 | 301 | 302 | 201 | CS2 | S1HB | 600 | CS4 | SRS | 303 | 304 | 791 | 601 | 988 |
| Sealer mod fugt | ✓+ | ✓ | ✓+ | | | | | | | | | | | | | | |
| Sealer mod uddunstninger | | ✓+ | ✓+ | | | | | | | | | | | | | | |
| Primer til tør overflade | ✓ | ✓ | ✓+ | | | | | | | | | | | | | | |
| Primer til fugtig overflade | | | ✓+ | | | | | | | | | | | | | | |
| Blokopbygning | | | | ✓+ | | | | | | | | | | | | | |
| Mastikbelægning | | | | ✓+ | | | | | | | | | | | | | |
| Skråningsmørtel | | | | | ✓+ | ✓ | | | | | | | | ✓ | ✓+ | | |
| Planeringsmørtel | | | | | ✓+ | ✓ | | | | | | | | ✓ | ✓+ | | |
| Formningsmørtel | | | | | ✓ | ✓+ | | | | | | | | | | | |
| Spildeområder for kemiske processer | | | | | | | ✓ | ✓+ | ✓ | ✓ | ✓+ | | ✓ | ✓ | ✓+ | ✓ | ✓+ |
| Gulve i maskin/værkstedshaller | | | | | | | ✓ | ✓+ | ✓+ | ✓ | ✓+ | ✓+ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓+ |
| Renrums-gulve | | | | | | | ✓+ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓+ | | | | | | |
| Pladerum | | | | | | | ✓ | ✓+ | ✓ | ✓ | ✓+ | | ✓ | ✓ | ✓+ | ✓ | ✓+ |
| Færdselsgange | | | | | | | ✓+ | ✓ | | | | ✓+ | ✓+ | ✓+ | ✓ | ✓+ | ✓ |
| Fødevareforarbejdning/indpakning | | | | | | | ✓+ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓+ | | ✓+ | ✓+ | ✓ | ✓+ | ✓ |
| Indvendig kemisk inddæmning | | | | | | | ✓ | ✓+ | ✓ | ✓ | ✓+ | | ✓ | ✓ | ✓+ | ✓ | ✓+ |
| Udvendig kemisk inddæmning | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓+ | | | ✓ | ✓+ | ✓ | ✓+ |
| Gulvafløb | | | | | | | ✓ | ✓+ | ✓ | ✓ | ✓+ | | | ✓ | ✓+ | | ✓+ |
| Batteriopladerum | | | | | | | ✓ | ✓+ | ✓+ | ✓ | ✓+ | | ✓ | ✓ | ✓+ | ✓ | ✓+ |
| Omlædningsrum og brusebade | | | | | | | ✓+ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓+ | ✓+ | ✓+ | | | | |
| Skridsikre overflader der kan bredspredes | | | | | | | ✓+ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓+ | ✓+ | ✓+ | | | | |
| Påfyldningssamlebånd | | | | | | | ✓+ | ✓ | ✓+ | ✓ | ✓+ | ✓+ | ✓+ | ✓ | ✓+ | | |
| Pumpesokler | | | | | | | ✓ | ✓+ | ✓+ | ✓ | ✓+ | | | ✓ | ✓+ | ✓ | ✓+ |
| Gulve i fremstilling/fabrikationsvirksomheder | | | | | | | ✓+ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓+ | | ✓+ | ✓ | ✓+ | ✓ | ✓+ |
| Mandehuller/septiksystemer | | | | | | | | ✓ | ✓+ | | | | | | ✓+ | | |

Mild kemisk

Moderat kemisk

Barsk kemisk

✓+ = Bedste valg

✓ = Godt valg

Denne tabel giver almindelige vejledninger for valg af ARC komposit. Der findes detaljerede produktpræstationsdata på produktspecifikke datablade og ARC vejledninger vedrørende kemisk modstanddygtighed.



GLOBALE LØSNINGER, LOKAL SERVICE

Siden 1884 har Chesterton ydet kunderne værdidrevne løsninger for at opfylde industriens behov. Chesterton løsninger er blevet implementeret verden over med dokumenteret succes og anerkendelse. Stadig større udstyrspåidelighed, optimering af kraftforbrug samt lokal teknisk support og service er, hvad Chesterton byder industrier over hele verden.

- Serviceanlæg i over 100 lande
- Globale produktionsforetagender
- Over 500 salgskontorer og servicecentre over hele verden
- Over 1200 lokale, faguddannede servicespecialister og teknikere

Besøg vores website på
www.chesterton.com



ISO certifikater findes på www.chesterton.com/corporate/iso

Tekniske data afspejler resultater af laboratorietester og er kun beregnet til at indikere almindelige karakteristikker.

A.W. CHESTERTON COMPANY FRALÆGGER SIG ALLE GARANTIER, BÅDE UDTRYKKELEGE ELLER UNDERFORSTÅEDE, DERI INDBEFAET GARANTIER FOR SALGBARHED OG EGNETHED TIL ET SÆRLIGT FORMÅL ELLER BRUG. ERSTATNINGSANSVAR, HVIS DER ER NOGET, ER UDELUKKENDE BEGRÆNSET TIL PRODUKTSKIFTNING.



DISTRIBUERET AF:

860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
Telefon: 781-438-7000
Fax: 978-469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2007. Alle rettigheder forbeholdes.

® Registreret varemærke, der ejes af og er under licens fra
A.W. Chesterton Company i USA og andre lande.

FORM NO. B88649

ARC CCS SELECTION GUIDE – DANISH

PRINTED IN USA 2/07